

**Entdröhnungsmittel 145-70**  
**Artikelnummer: 40209, 40214, 40215**

---

**Entdröhnung und Schalldämmung**

---

**Allgemein**

---

Verwendungszweck: Carlofon Entdröhnungsmittel ist eine lösemittelfreie Masse auf Basis einer wässrigen Kunstharzdispersion mit sehr hoher akustischer Wirksamkeit, sowie wärmedämmenden Eigenschaften. Carlofon Entdröhnungsmittel ist schwer entflammbar nach DIN 4102 Teil 1 Klasse B1. Die Entdröhnungsmasse trocknet bis zu einer Schichtdicke von ca. 6 mm schnell auf, bei sehr guten Haftungseigenschaften auf vielerlei Untergründen.

---

**Physikalische Eigenschaften**

---

Farbton:	beige / schwarz
Viskosität:	thixotrop
Dichte nass:	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Dichte trocken:	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper (Gew. %):	ca. 80 %
pH- Wert:	ca. 7 – 8,5
Verbrauch:	ca. 1,2 - 1,4 kg pro m <sup>2</sup> für 1 mm Trockenfilmdicke
Verlustfaktor:	0,22 gem. DIN EN ISO 6721-3
Wärmeleitfähigkeit:	ca. 0,2 W/mK
Kondenswasseraufnahme:	> 98 g / m <sup>2</sup> / mm Trockenfilm (12 h DIN 50017 SK)

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---

**Entdröhnungsmittel 145-70**  
**Artikelnummer: 40209, 40214, 40215**

---

**Entdröhnung und Schalldämmung**

**Anwendung**

---

Einsatzgebiet:	Carlofon Entdröhnungsmittel wird zum Entdröhnen von dünnwandigen Blechkonstruktionen im Anlagen- und Apparatebau, sowie im Fahrzeug-, Waggon-, Schiffs- und Containerbau eingesetzt. Des Weiteren findet das Produkt Anwendung im Bereich Verbrennungsanlagen, Aufzüge, Fassadenelemente, Lüftungskanäle, Kraftwerksbau usw.
Anwendung:	Auf gleichmäßigen, lückenlosen Auftrag achten. Nur saubere Arbeitsgeräte verwenden.
Untergründe:	Stahlblech korrosionsschutzgrundiert, verzinktes Stahlblech, eloxiertes Aluminium, Coiblech usw. Die Flächen müssen frei von Schmutz, Öl, Fett sein. Das Produkt ist grundsätzlich auch für den Aufbau auf beschichteten Oberflächen geeignet. Wegen der Vielzahl an verschiedenen Oberflächen ist eine saubere, von Oberflächen-Additiven freie, tragfähige Lackierung Voraussetzung. Grundsätzlich empfehlen wir eine Haftungsprüfung.
Schichtdicke:	5 mm Nassfilmdicke entsprechend 4 bis 4,5 mm Trockenfilmdicke, in einem Arbeitsgang möglich.
Verarbeitungsgeräte:	Airlessgeräte mit einer Übersetzung ab 60:1, Geräte mit Zerstäuberluft von 12:1 (Kolbenpumpen) und Schneckenförderer mit Zerstäuberluft ca. 3-4 bar Eingangsdruck. Handverarbeitung mittels Raket / Spachtel ebenfalls möglich.
Verarbeitungstemperatur:	oberhalb 15 °C empfohlen
Trocknung:	Transporttrocken nach 12 bis 18 Stunden bei 5 mm Trockenfilm und Normklima 20/55. Forcierte Trocknung bis 50 °C möglich.
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Sofort im nassen Zustand mit Wasser, die Wirkung kann durch Zusatz von Haushaltsspülmittel verstärkt werden.

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

**Entdröhnungsmittel 145-70**  
**Artikelnummer: 40209, 40214, 40215**

---

### Lieferung & Lagerung

---

Liefergebinde:	25 kg Einweghobbocks, 170 kg Kunststoff-Fass
Lagerung:	Trocken und kühl, aber frostfrei. Das Produkt ist mindestens 9 Monate haltbar. Anbruchgebinde gut verschließen. Anbruchgebinde und verdünnte Ware müssen kurzfristig verarbeitet werden.
Entsorgung:	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoffsammelstellen oder zugelassene Entsorger entsorgt werden. Weitere Hinweise zur Entsorgung finden Sie auf den Sicherheitsdatenblättern.

### Gefahrenhinweise

---

Nicht kennzeichnungspflichtig.  
Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---