

30.1.09

**Carlofon / Dinitrol PVC Dichtstoff
Art. 1460200_28302**

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNG

- 1.) Die abzudichtenden Profile sind i.d.R. vor dem Pulverbeschichten in einer Reinigungs/Heißentfettungsanlage vorbehandelt worden und weisen eine leicht bronzefarbene Oberfläche auf.

Vor dem Abdichten mit Carlofon PA 28302 PVC ist keine weitere Reinigung oder Anschleifen des Bleches erforderlich.

- 2.) Düsenspitze im Winkel von ca. 45° zuschneiden.
Öffnung so wählen, dass beim Auftragen des Dichtstoffs eine Raupe mit der Geometrie eines gleichschenkligen Dreiecks entsteht.
Materialüberschüsse (z.B. im Randbereich) möglichst vermeiden.

In Bereichen, wo der Dichtstoff etwa in offene Doppelungen wegschlagen kann, nicht zu wenig Material aufbringen.
Raupe in einem Zug schiebend aufbringen um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

- 3.) Abglätten ggf. ohne zusätzliche Glätthilfen.
Mit Einweghandschuh ohne Druck glattstreichen.

- 4.) Das Abdichten sollte als letzter Arbeitsschritt vor dem Pulverbeschichten vorgenommen werden, da der Dichtstoff ohne Wärmezufuhr keine Auswaschfestigkeit erreicht.

Das Beschichten mit Farbpulver sollte möglichst bald nach dem Dichtstoffauftrag erfolgen. (Etwa innerhalb eines Tages)
So ist ein optimaler Haftungsverbund gewährleistet.

Der Dichtstoff geht ab ca. 160°C Ofentemperatur in einen kraftelastischen, mechanisch belastbaren Zustand über.

Bei evtl. Farbabweichungen (nur Nuancen) im Dichtstoffbereich kann das Vorlegen einer Pulverschicht (ähnlich der „Klebschicht beim Klarlack“) über dem Abdichtmittel hilfreich sein.

HSP