

## Carlofon 2-K, HM/LC Artikelnummer: 40991

---

### Eigenschaften

Der Klebedichtstoff Carlofon 2-K, HM/LC ist ein lösungsmittelfreier, **niederleitfähiger, hochmoduliger Zweikomponenten-Polyurethanklebstoff**, der durch Reaktion der A- mit der B-Komponente in einen gummielastischen, alterungsbeständigen Klebedichtstoff übergeht.

Das Produkt wird, zusammen mit den Hilfsstoffen Carlofon, Haftreiniger, Schwarzprimer und Aktivator für die Verglasung von Automobilscheiben im Reparaturmarkt eingesetzt und zeichnet sich durch einen sehr schnellen Festigkeitsaufbau aus. Durch feuchtigkeitsunabhängige Reaktionszeit wird die erforderliche Aushärtung zuverlässig nach kurzer Zeit erreicht.

### Verarbeitung

Carlofon 2-K, HM/LC kann auf der Glasseite oder auf den Flansch appliziert werden. Die zu klebenden Teile müssen sauber und fettfrei sein. Glasseitig muß eine Vorbehandlung mit Carlofon Haftreiniger und Carlofon Schwarzprimer erfolgen.

Flanschseitig muß die frisch auf ca. 1 – 2 mm zurückgeschnittene alte PU-Raupe mit Carlofon Spezialaktivator vorbehandelt werden. Abluftzeit ca. 10 min.

Ist keine Restraupe vorhanden, wird der Lack nur mit Carlofon Schwarzprimer vorbehandelt.

**Hinweis:** Für die spezielle Aktivierung von PU-RIM vorbeschichteten Scheiben (z. B. VW) **muß der spezielle PU-Reaktivator Carlofon Aktivator verwendet werden.**

Carlofon 2-K, HM/LC wird mit dem entsprechenden statischen Mischer gemischt und mit der Applikations-Pistole P 580/DP 400 aufgetragen. Weiterverwendung des in der Kartusche verbliebenen Restmaterials innerhalb ca. 2 - 3 Wochen möglich. (Durch Auswechseln des statischen Mixers erst bei 2. Verwendung.)

Vor Aufsetzen des statischen Mixers muß eine geringe Menge Material ausgepresst werden, um sicherzugehen, daß sich beide Komponenten einwandfrei auspressen lassen.

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---

**Carlofon 2-K, HM/LC**  
**Artikelnummer: 40991**

---

**Physikalische und chemische Daten**

Bindemittel	Polyurethan	
Aussehen	A-Komp.: Schwarze Paste B-Komp.: Schwarze Paste	
Viskosität	Pastös	
Mischungsverhältnis	1:1	
Dichte	~ 1,25 g/cm <sup>3</sup> (Mischung)	
Verarbeitungszeit/Offenzeit	~ 6-10 Min.	
Elektr. Durchgangs-Widerstand	> 10 <sup>11</sup> Ωcm	
Härte (Shore A)	~ 68	
Reißfestigkeit	> 5,5 MPa	
Bruchdehnung	~ 250-300 %	
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	~ 3 MPa	
Zugscherfestigkeit	1 h ~ 0,7-1,0 MPa 2 h ~ 2,5-3,0 MPa 24 h ~ 6,0-7,0 Mpa	
Temperaturbeständigkeit	- 40°C - +80°C (kurzfristig bis +120°C)	
Lagerbeständigkeit	In ungeöffnetem Originalgebinde 9 Monate bei Raumtemperatur.	
Fahrbereitschaft:	Fahrzeuge ohne Beifahrer-Airbag:	1 Stunde
	Fahrzeuge mit Beifahrer-Airbag:	2 Stunden

Die Verarbeitung muß entsprechend unseren Verarbeitungsrichtlinien erfolgen. Um eine einwandfreie und sichere Wirkungsweise unserer Klebstoffe zu gewährleisten, dürfen diese nur mit unserem Carlofon Haftreiniger, Carlofon Primer, Carlofon Aktivator verarbeitet werden.

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.**

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---