

Carlofon High Speed Hot Scheibenklebstoff Artikelnummer: 40834

Allgemeine Produktbeschreibung

Carlofon High-Speed-Hot ist ein feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten-Polyurethanklebstoff für die Direktverglasung im Fahrzeugbau.

Carlofon High-Speed-Hot zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeit in Verbindung mit schneller Aushärtung und höherem Schubmodul aus.

Eigenschaften

Carlofon High Speed Hot ist ein einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender und hochmoduliger Scheibenklebstoff.

Carlofon High Speed Hot wird warm verarbeitet und zeichnet sich durch eine sehr hohe Standfestigkeit, sehr kurzen Fadenabriß und eine hohe Fließgrenze aus. Das Produkt wird bei 50 - 80° C verarbeitet.

Der hohe Schubmodul trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie bei.

Niederleitfähigkeit wird durch unseren Carlofon Schwarzprimer bewirkt.

Applikation

Vor Gebrauch muß die Kartusche mind. 30 Min. mit ca. 50 - 80° C im Heizofen vorgewärmt werden. Danach kann der Klebstoff mit den handelsüblichen Kartuschenpistolen aufgetragen werden.

Das Produkt kann mehrmals aufgewärmt werden. Angebrochene Kartuschen, die länger als 30 Min. bei Raumtemperatur gelagert wurden, sollten vor einem weiteren Gebrauch nochmals aufgeheizt werden.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

Carlofon High Speed Hot Scheibenklebstoff
Artikelnummer: 40834**Fahrbereitschaft****Fahrzeuge ohne Airbag:**

nach 45 Min. bei 23° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Fahrzeuge mit Doppel-Airbag:

nach 90 Min. bei 23° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Anmerkung

Für vorstehende Wegfahrzeiten sind die angegebenen Klimabedingungen absolute Voraussetzung.

Physikalische und chemische Daten

Bindemittel	reaktives Polyurethanpräpolymer
Aussehen	schwarze Paste
Viskosität (4mm/4 bar und 60°C)	60 – 80 g/min
Dichte	1'200 kg / m ³
Hautbildungszeit	10 - 15 min. (23 °C / 50 % r.F.)
Aushärtung nach 24 h	~ 3.5 mm / 24 h (23 °C / 50 % r.F.)
Härte Shore A	65 - 70
Zugscherfestigkeit	
nach 2h	~ 0.7 MPa
nach 1d	~ 3 MPa
nach 7d	> 5 MPa
Zugfestigkeit	> 10 MPa
Bruchdehnung	> 400 %

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.