

## Polyplast 6040

### Artikelnummer: 4073019

---

#### Produkteigenschaften:

Polyplast 6040 ist ein Polyesterreparaturspachtel, der dem Fachmann ein risikoloses und schnelles Arbeiten auf sämtlichen herkömmlichen Untergründen ermöglicht.

Polyplast haftet zuverlässig auf normalem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech, feuerverzinktem Stahlblech, grundierten und gefüllten Oberflächen, gesunden 2K-Acryllacken (mattgeschliffen), auf GFK-Teilen, Hartpolyurethan und verschiedenen Aluminiumlegierungen.

Der Spachtel ist:

- leicht schleifbar,
- gut ziehfähig,
- füllstark.

#### Vorbehandlung:

##### Thermoplastische Lackaufbauten:

abschleifen, Untergrund aufrauhen, gut reinigen, z.B. mit Siliconentferner.

Der Untergrund muss sauber, trocken, gesund, fett- und rostfrei sein.

##### 2K-Lacke:

Mattschleifen, staub- und fettfrei machen.

##### Galvanisch verzinkte Stahlbleche:

mit Verdünner oder Ethylacetat reinigen

##### Feuerverzinkte Bleche:

mit NC-Verdünner oder Siliconentferner reinigen.

##### Aluminiumuntergründe:

leicht anschleifen (wegen der unterschiedlichen Aluminiumlegierungen sollten stets Haftversuche durchgeführt werden).

#### Verarbeitung:

##### Mischen:

erforderliche Spachtelmenge mit der notwendigen Härterpaste (2% 3%) vermengen.

Härtermenge, Material- und Raumtemperatur bestimmen die Verarbeitungszeit.

##### Topfzeit:

Bei RT (18° C– 26° C) und 2% Härter beträgt die Topfzeit 4 Min. bis 6 Min. Mit Metall-, Kunststoff- oder Gummispachtel beliebig dick auf den vorbereiteten Untergrund aufziehen.

##### Auftrag:

Mit Metall-, Kunststoff- oder Gummispachtel beliebig dick auf den vorbereiteten Untergrund aufziehen.

##### Reinigung der Arbeitsgeräte:

Nach der Verarbeitung sofort mit Nitro-Verdünnung reinigen, da Polyesterspachtel nach Aushärtung in Lösungsmitteln unlöslich sind.

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---

**Polyplast 6040**  
**Artikelnummer: 4073019**

---

**Trocknung:**

Dickere Schichten erhärten schneller als dünnere (exothermer Härtingsprozess).

**Schleifen:**

Die Oberfläche ist nach der Durchhärtung leicht schleifbar. Übergänge zu vorhandenen Lackierungen sind bei sämtlichen Untergründen problemlos herzustellen.

**Hinweis:**

Bei Temperaturen von unter + 5°C härten Polyesterspachtel nicht aus. Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, da sonst die Möglichkeit einer Lackverfärbung nicht auszuschließen ist.

**Technische Daten:**

Rohstoffbasis:	Ungesättigte Polyesterharze
Härtersystem:	Dibenzoylperoxidpaste 50%ig
Flammpunkt:	< 21°C
Spez. Gewicht:	1,8 g/ml
Verarbeitungszeit 2% Härter:	ca. 5 min
Durchhärtung:	20 30 Minuten, je nach Temperatur und Auftragstärke
Lagerzeit:	12 Monate (15°C – 25°C)
Gebindegröße:	2 kg Dose 3 kg Kartusche 10 kg Kartusche

**Hinweis:** Geöffnete Verpackungen sollten nach der Entnahme wieder geschlossen werden.

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.**

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---