

## Zink-Spray Artikelnummer: 40718

---

Zinkspray (Farbe dunkelgrau), stellt sich als schnelltrocknender Korrosionsschutz mit hervorragender Langzeitwirkung für Metalle dar.

Die im Zinkspray eingesetzten Zink und Zinkverbindungen enthalten über 99 % Reinstzink.

Die Anwendungsgebiete für Zinkspray finden sich in allen Bereichen der Industrie, des Handwerkes und im Karosseriebau, insbesondere dort, wo Metalle der Korrosion ausgesetzt sind. Zinkspray haftet auf fast allen Metallen.

Auch bietet Zinkspray sicheren Schutz an Bohr-, Schneid- und Schnittstellen sowie als Grundierung für Anlagen und Maschinenteile, welche der Witterung permanent ausgesetzt sind.

Die besonderen Vorzüge sind:

- schnelltrocknender glatter, porenfreier Film
- punktschweißfähig und elektrisch leitfähig
- hitzebeständig bis ca. 500°C

Zinkspray ist überlackierbar, jedoch ist wegen der Vielfalt der angebotenen Lacksysteme eine Eigenprüfung erforderlich.

- DIN 50021 Salzsprühnebelprüfung: 500/117 my < 1 mm
- DIN EN ISO 2409 Gitterschnitt: Gt 0 - 1
- DIN EN ISO 1519 Dornbiegeversuch (20µm): keine Beschädigung der Oberfläche

Verarbeitung:

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen vollkommen frei von Fetten, Ölen, Staub und Schmutz sein. Rost und Zunder müssen mechanisch vollständig vom Untergrund entfernt werden (Sandstrahlen). Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur erfolgen. Die Aerosoldose ca. 2 Minuten intensiv schütteln, probesprühen, und anschließend in einem Abstand von 20-30 cm im Kreuzgang auftragen. Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20-30 Minuten griffest. Die Durchtrocknung ist nach 48 Stunden erreicht. Der Trockenfilm sollte eine Schichtdicke von 50-80 µm haben.

### **Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.**

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---