

Carlofon Poly Star Artikelnummer: 40491,40492,40493

- Charakteristik:** Carlofon Poly Star Spachtel ist ein Zweikomponenten-Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter, spezieller Polyesterharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- besonders gute Haftung auf galvanisch verzinkten Stahlblechen auch ohne Anschleifen, sowie auf vielen anderen Untergründen wie Eisen, Stahl, Rein-Aluminium Aluminium-Legierungen, Kupfer, Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z. B. Hart-PVC, Polyester) auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100° C)
 - sehr gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz
 - hohes Füll- und Standvermögen; es sind großflächige Schichtdicken bis 5 mm, bzw. kleinflächige Schichtdicken bis 10 mm in einem Arbeitsgang möglich
 - schnelle Aushärtung (10 - 15 Minuten)
 - leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb
 - beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren
- Einsatzgebiet:** Carlofon Poly Star Spachtel ist für den professionellen Einsatz in Karosseriewerkstätten, im Nutzfahrzeugbau oder in Maschinenbaufirmen zum Egalisieren von Vertiefungen oder Unebenheiten vor allem auf galvanisch verzinkten, aber auch auf anderen Oberflächen wie z. B. Eisen, Stahl, Aluminium. Durch seine besonders guten Hafteigenschaften kann auf ein Anschleifen der sehr dünnen Zinkschicht verzichtet werden.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muß entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein. Bei normalem Stahlblech ist ein leichtes Anschleifen empfehlenswert.
 2. Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1 - 4 g Härterpaste rot zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).
 3. Beide Komponenten werden solange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2 - 6 Minuten verarbeitungsfähig.
 4. Nach 15 - 30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
 5. Wärme beschleunigt Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
 6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken überarbeitet werden.
 7. Arbeitsgeräte können mit Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

Carlofon Poly Star Artikelnummer: 40491,40492,40493

Besondere Hinweise:

-

- Bei metallischen Untergründen sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen gespachtelt werden, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.
- Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
- Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig.
- Vor dem Überlackieren mit 2-K Acryllack sollte zur Vermeidung einer Blasenbildung eine Grundierung oder ein Non-Sanding-Sealer aufgetragen werden.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter, bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200° C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.

Technische Daten:

Farbe: beige
 Dichte: ca. 1,85 g/cm³

Verarbeitungszeitraum/min:

- a) bei 20° C
- | | | | |
|------------|-----|---|-----|
| 1 % Härter | 5 | - | 6 |
| 2 % Härter | 3 | - | 4 |
| 3 % Härter | 2,5 | - | 3 |
| 4 % Härter | 2 | - | 2,5 |
- b) mit 2 % Härter
- | | | | |
|-----------|---|---|---|
| bei 10° C | 7 | - | 9 |
| bei 20° C | 3 | - | 4 |
| bei 30° C | 1 | - | 2 |

Lagerung: ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen, kann aus dem Inhalt dieses Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.
