

**Poly-Fill 6060**  
**Artikelnummer: 40441,4073026**

---

**Eigenschaften:**

Polyfill ist ein 2-Komponenten-Polyester-Spritzfüller, der im Kfz- und Maschinenbau eingesetzt wird. Kleine Unebenheiten, Löcher bzw. Poren, wie sie beim Spachteln dickerer Schichten auftreten können, lassen sich schnell und bequem mit dem Spritzfüller ausfüllen bzw. egalisieren. Schichtstärken bis 1000 µm können in einem Arbeitsgang aufgetragen werden.

**Anwendung:**

Polyfill kann direkt auf blankes, angerautes Blech aufgetragen werden. Bei lackierten Flächen müssen lose Lackreste entfernt und die Lackoberfläche angeraut werden. Thermoplastische Lacke sind zu entfernen, da sonst Ribbildung auftreten kann.

**Verarbeitung:**

Polyfill vor der Verarbeitung aufrühren und mit der Härterlösung gut vermischen. Dann mit einer Becher- oder Druckbecherpistole mit ca. 2 mm Düse den Füller auf die zu behandelnde Fläche aufspritzen.

Nach dem Verarbeiten muß das Verarbeitungsgerät sofort gereinigt werden, da das Material hart und das Verarbeitungsgerät unbrauchbar wird.

Nach der Härtung kann der Füller trocken geschliffen, bzw. weiter bearbeitet werden. Bei Naßschliff muß die Beschichtung vor dem weiteren Lackaufbau gut getrocknet werden. Um evtl.

Bläschenbildung zu vermeiden, sollte vor dem Lackieren ein "Nonsanding-Sealer" bzw. Isolierfüller aufgetragen werden.

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---

**Poly-Fill 6060**  
**Artikelnummer: 40441,4073026**

---

**Technische Daten:**

Basis:	ungesättigter Polyester
Farbe:	grau / beige
Dichte:	1,5 g/ml
Flammpunkt:	ca. 31°C
Härterssystem:	CHP
Mischungsverhältnis Spachtel/Härter:	100:2
Topfzeit 20°C:	ca. 35 Min.
Trockenzeit Temp. 20° C:	ca. 2 Std. trocken
Trockenzeit Objekttemp. 60°C:	ca. 25 Minuten schleifbar
Lagerzeit:	12 Monate
Lieferform:	1 L Dose

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.**

---

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

---