

Carloflex 410 UV

Artikelnummer: 40413,40416,40399

Produkteigenschaften:

CARLOFLEX 410 UV ist eine 1-Komponenten Polyurethan Dicht- und Klebmasse mit gutem Stehvermögen und guter UV-Stabilität. Der Dichtstoff ist schnelltrocknend, elastisch und kann mit den meisten Lacksystemen überlackiert werden. Mit 2K Acrylsystemen ist eine Nass-in-Nass-Überarbeitung möglich. Alkoholhaltige Farben und Alkydharzfarben beeinträchtigen die Härtung.

Anwendung:

CARLOFLEX 410 UV wird zum Kleben und Dichten in verschiedenen Industriebereichen wie z.B. im Bus- und LKW-, Caravan-, und Schiffbau eingesetzt. Das Material haftet auf grundierten und lackierten Metallen, Hartplastik (GfK, Hart PVC), Holz und Glas. Es ist geeignet zum Abdichten von Überlappungs- und Dehnungsfugen im Sichtbereich für außen und innen im Nutzfahrzeugbau. Bei schwierigen Untergründen empfehlen wir einen Haftungstest vor der Verarbeitung.

Spezialprimer / (Haftvermittler) :

Primer für Kunststoff
Primer für Zink oder Aluminium
Primer für Holz
Primer für Glas

Verarbeitung :

CARLOFLEX 410 UV wird bei Raumtemperatur verarbeitet.
Die zu behandelnde Fläche muss sauber, staub-, öl- und fettfrei sein.
Für Kartuschen und Schlauchbeutel sind handelsübliche Pistolen verwendbar.

Überlackierbarkeit :

2K Acrylfarben, elastische Farben (Latexfarben, wasserverdünnbare Acrylfarben). Wasserverdünnbare Farben sind auf Eignung zu prüfen. Alkoholhaltige Farben oder Alkydharzfarben beeinträchtigen die Härtung und dürfen nur auf durchgehärteter Dichtmasse verwendet werden. Um bei höheren Trocknungstemperaturen Blasenbildung zu vermeiden muss der Dichtstoff durchgetrocknet sein.
Dehnungsfugen dürfen nur mit elastischen Farben überarbeitet werden. Bei Nitrocellulosefarben müssen Eignungsversuche durchgeführt werden.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

Carloflex 410 UV
Artikelnummer: 40413,40416,40399

Technische Daten:

Farbe:	Weiß, grau, schwarz
Rohstoffbasis:	Polyurethane, Prepolymer
Flow (2,6 mm / 2,8 bar 20°C):	40 – 60 g/min Kartuschen
Dichte:	~ 1,26 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C
Temperaturbelastbarkeit:	- 40°C bis + 90°C, (kurzzeitig bis 120°C)
Beständigkeit:	Wasser, Seewasser, verdünnte Säuren und Laugen, wässrige Reiniger
Kurzzeitig beständig:	Benzin, Fett und Mineralöl
Härtung:	Luftfeuchtigkeitshärtend
Hautbildezeit:	~ 25 min. (bei 23°C / 50% RT)
Oberflächentrocknung:	~ 2.5 h (Tack free)
Härtegeschwindigkeit:	~ 3 mm per 24 h (bei 23°C / 50% r.h.)
Shore A Härte:	> 40
Zugfestigkeit (DIN 53504):	2.2 N/mm ²
Weiterreissfestigkeit (DIN 53504):	~ 8 N mm
Dehnung (DIN 53504):	600%
Elastizitätsmodul (DIN 53504):	100% ~ 1.0 N/mm ² nach 24 h
Reinigung:	Nicht gehärtetes Material: Testbenzin Gehärtetes Material: Kann nur mechanisch entfernt werden.
Gebindegrößen:	310 ml Kartusche / 600 ml Schlauchbeutel
Lagerzeit:	Zwischen 15°C und 25°C 12 Monate Kartuschen / 9 Monate Schlauchbeutel 6 Monate Fässer / Hobbocks

Hinweis: Geöffnete Verpackungen sollten sofort nach der Entnahme geschlossen werden.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.
