

Poly-Star 6050 Spachtel

Artikelnummer: 40412,55491,55492,55493

Eigenschaften:

DINITROL 6050 Polystar ist ein 2K Polyesterreparaturspachtel, der dem Fachmann ein Arbeiten auf sämtlichen im Fahrzeugbereich vorkommenden Untergründen ermöglicht. DINITROL 6050 Polystar haftet auf normalem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech, feuerverzinktem Stahlblech, senzimiervverzinktem Stahlblech, grundierten und gefüllten Oberflächen, gesunden 2K-Acryllacken (mattgeschliffen), auf GFKTeilen, Hartpolyurethan. Polystar ist gut ziehfähig und leicht schleifbar.

Vorbehandlung:

Thermoplastische Lackaufbauten:

Abschleifen, Untergrund aufrauhen, gut reinigen, z.B. Mit Siliconentferner.
Der Untergrund muß trocken, fettfrei, gesund, rostfrei sein.

2K-Lacke:

Mattschleifen, staub- und fettfrei machen.

Galvanisch verzinkte Stahlbleche:

Mit Verdünner oder Ethylacetat reinigen.

Senzimier- oder feuerverzinkte Bleche:

Mit NC-Verdünner oder Siliconentferner reinigen.

Aluminiumuntergründe:

Leicht anschleifen (wegen der unterschiedlichen Aluminiumlegierungen sollten stets Haftversuche durchgeführt werden).

Verarbeitung:

Der Spachtel wird mit 2-3 % Härterpaste sorgfältig vermischt und der gebrauchsfertige Spachtel auf die Reparaturstelle aufgetragen. Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-6 Minuten, je nach Temperatur und Härterzugabe. Die Oberfläche ist nach 20 – 30 Min leicht schleifbar. Übergänge zu vorhandenen Lackierungen sind bei sämtlichen Untergründen problemlos herzustellen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

Poly-Star 6050 Spachtel
Artikelnummer: 40412,55491,55492,55493

Hinweis:

Bei Temperaturen von unter +5°C härten Polyesterspachtel nicht aus.
Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, da sonst die
Möglichkeit einer Lackverfärbung nicht auszuschließen ist.

Technische Daten:

Basis:	ungesättigte Polyesterharze
Farbe:	gelb
Härterssystem:	Dibenzoylperoxidpaste 50%ig
Spez. Gewicht:	1,8 g/ml
Verarbeitungszeit:	~ 5 Min (20°C – 2% Härter)
Durchhärtung:	20-30 Minuten 20°C
Lagerzeit:	12 Monate

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.
